



RÖNTGEN HELPT TOONAANGEVENDE VLEESVERWERKER DE JUISTE BALANS TE VINDEN TUSSEN VOEDSELVEILIGHEID EN PRODUCTINTEGRITEIT

Kepak Group is een lers familiebedrijf dat zijn sporen heeft verdiend met duurzame voedselproductie. De groep verwerkt een breed scala aan verse en waarde toevoegende vleesproducten en bedient de internationale foodservice- en detailhandelmarkten met eersteklas stukken vlees, trendy foodservice-oplossingen en toonaangevende consumentenmerken.

Kepak heeft grote merken als Rustlers, Big Al's, Feasters, Stript Snacks en Celtic Beef in zijn portefeuille. Kepak heeft meer dan 4500 mensen in dienst, verspreid over 12 productiefaciliteiten in Ierland en het Verenigd Koninkrijk en heeft verkoopkantoren in Europa, de VS, Azië en Afrika.

De uitdaging is meer te doen in dezelfde ruimte

Naast foodservice-producten levert de Kepak-vestiging in Kirkham (VK) hoofdzakelijk een assortiment broodjes hamburger en warme sandwiches voor de magnetron die worden geleverd in doorzichtige 100% recyclebare verpakkingen met toevoegingen zoals kaas en saus. Kepak Kirkham produceert Rustlers, wat een Top 100-merk is in het Verenigd Koninkrijk en de nr. 1 microsnack in Europa. Aangezien het merk draait om smaak, gemak en kwaliteit, zijn voedselveiligheidsnormen een belangrijk aandachtspunt in deze vestiging, waar wordt gewerkt volgens wereldwijd geldende voedselveiligheidsnormen en consistent hoog wordt gescoord bij voedselveiligheids- en kwaliteitsaudits.

Voor de acht verwerkingslijnen werden verouderde metaaldetectoren en controlewegers gebruikt die niet geschikt waren om zachtere verontreinigingen, zoals botdeeltjes, op te sporen. Bovendien werd er niet gecontroleerd op correcte plaatsing van de sauszakjes en kaasplakjes in de verpakkingen. Kepak wilde uitgebreidere detectiemogelijkheden, maar ook producten kunnen wegen en de integriteit ervan controleren binnen de beperkte ruimte van hun faciliteit.



Afgebeeld: Loma's X5 Space Saver

De kans

Gezien de complexiteit van het uiteindelijke 'on-the-go' broodje hamburger werd besloten dat elke lijn een nieuw röntgeninspectiesysteem nodig had om metaalverontreinigingen optimaal te detecteren en zelfs mildere verontreinigingen zoals botdeeltjes, keramiek en glas op te sporen. Bovendien kan met röntgenstralen de integriteit, het gewicht en het volume van een product met een tolerantie van 3 gram worden gecontroleerd. Het röntgeninspectiesysteem moest ook 100 verpakkingen per minuut kunnen controleren om aan de productie-eisen te voldoen.

Na uitgebreid overleg werd Loma aangesteld om de vestiging in Kirkham te voorzien van acht van hun toonaangevende, compacte X5 Spacesaver-röntgeninspectiesystemen voor detectie van verschillende verontreinigingen en een eenvoudige integratie met de productielijnen.

De oplossing: röntgenstraling als redding

Loma installeerde acht X5 Space Saver-röntgeninspectiesystemen op de productielijnen van Kepak. Door eersteklas CCP-bescherming te bieden op een beperkt oppervlak, voldeden ze aan de strenge kwaliteitseisen van Kepak voor controles op besmetting en productintegriteit.

"We hadden zeer hoge verwachtingen van de röntgeninspectiesystemen van Loma die, gezien de aard van onze producten, gedetailleerde specificaties vereisten om de apparatuur perfect te laten functioneren. Toen we dat op de rit kregen, waren we zeer tevreden met het eindresultaat. Tijdens de installatie heeft het technische team van Loma er alles aan gedaan om de het röntgeninspectiesysteem optimaal te laten presteren. We hadden het niet beter kunnen treffen. Ik heb 100% vertrouwen in de röntgentechnologie van Loma."



Lee Arkinstall
Project & Improvement Manager
Food Division, Kepak

LOMA-oplossing

- X5 SpaceSaver-röntgeninspectiesystemen.
- Controles op verontreinigingen en productintegriteit.
- Persluchtuitworp.

"Loma's toewijding en passie om de allerbeste oplossing te bieden, is onovertroffen."



Afgebeeld: De Loma X5 Space Saver

Kepak's ervaring met de X5 Space Saver

Ontwerpvoordelen:

- Biedt de allerbeste detectieniveaus: 0,4 mm voor zeer kleine metaalverontreinigingen en 0,8 tot 1,6 mm om zachtere verontreinigingen op te sporen.
- Eersteklas CCP-bescherming op het kleinste oppervlak, met een lijnlengte van slechts 1000 mm.
- Het systeem kan 24 uur per dag, 7 dagen per week werken.
- Dit is perfect voor producten met een maximale hoogte van 180 mm.
- Producten kunnen eenvoudig worden gewisseld via de configuratiewizard van de machine.
- Netwerkconnectiviteit voor productwisseling op afstand en delen van netwerkgegevens.

Productievoordelen:

- Door over te stappen van metaaldetectie op röntgendetectie kan Kepak nu meer verontreinigingen opsporen.
- Bereikt een doorvoer van 100 verpakkingen/min.
- Röntgenstraling voldoet aan strenge kwaliteits- en praktijkcodenormen.
- Integriteitscontroles op de verpakkingscomponenten garanderen een productgewicht en -volume met een tolerantie van 3 gram.