

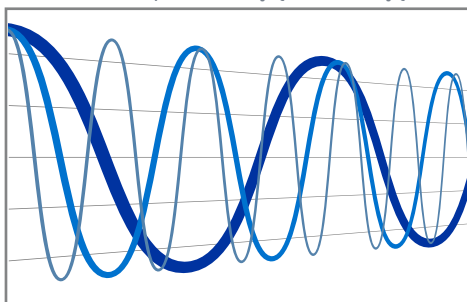
Nowa wielospektralna głowica detektora metali IQ4M o zmiennej częstotliwości służy do kontroli produktów pod kątem zanieczyszczenia metalami w branży spożywczej i kontroli opakowań. Głowica może zostać zintegrowana z linią pakującą lub zabudowana na przenośniku z systemem odrzutu eliminującym zanieczyszczone produkty z linii produkcyjnej.

Najważniejsze właściwości

- Detekcja wielospektralna ułatwia wykrywanie mniejszych zanieczyszczeń.
- Technologia zmiennej częstotliwości zapewnia optymalną wydajność wykrywania zanieczyszczeń nawet w przypadku trudnych do obsługi opakowań, zapewniając zastosowanie najlepszego pasma częstotliwości do każdego z produktów.
- Logowanie do kont użytkowników z użyciem znaczników RFID zapewnia bezpieczny dostęp użytkownikom wszystkich szczebli (operatorowi, kierownikowi, kontroli jakości i personelowi technicznemu/inżynierowi). Komunikacja OPC-UA oferuje lepszą wymianę danych.
- Poprawiona funkcja automatycznego uczenia z użyciem zmiennej częstotliwości zapewnia doskonałą czułość wykrywania i oferuje krótsze niż kiedykolwiek czasy gotowości do pracy.
- Krótsze czasy powrotu do gotowości po wykryciu dużych zanieczyszczeń i po zmianie produktu zmniejszają liczbę fałszywych odrzutów, poprawiając sprawność pracy.
- Ulepszone tłumienie zakłóceń sprzętowych, balansowanie wzmocnienia i wbudowane narzędzia do dostrajania, w tym wykres DDS+, dodatkowo usprawniają detekcję zanieczyszczeń.

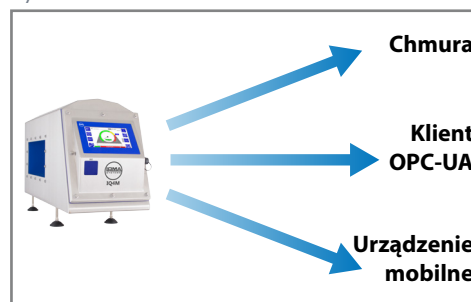


Wyższy poziom bezpieczeństwa urządzenia
Logowanie z zastosowaniem **programowalnych znaczników RFID** oferuje zwiększone bezpieczeństwo i możliwości śledzenia, jak również przyspieszenie procesu logowania.



Wykrywanie wielospektralne

Wykrywanie mniejszych zanieczyszczeń dzięki **skanowaniu wieloma częstotliwościami**.

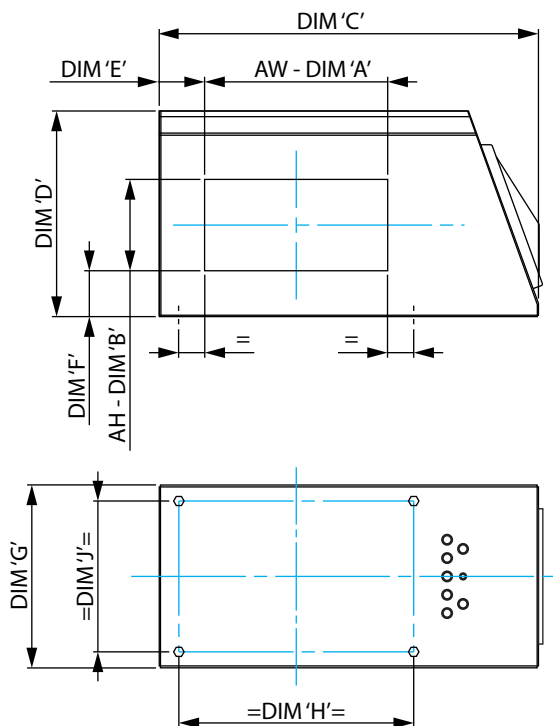


Lepsza wymiana danych

IQ4M, komunikujący się z użyciem standardu **OPC-UA**, oferuje **łączność klasy 'Przemysłu 4.0'** z uproszczoną wymianą danych.



Specyfikacja techniczna



Wymiar A = szerokość bramki detektora
Wymiar B = wysokość bramki detektora

Materiał konstrukcyjny	Stal nierdzewna szczołkowana 304
Rzeczywista zmienna częstotliwość	34–1200 kHz
Napięcie zasilania	85–265 V, jedna faza 50/60 Hz, przewód zerowy i masa
Pobór mocy	20 VA
Zakres temperatury	od -10°C do +40°C
Wilgotność	Wilgotność względna od 0 do 95% (bez kondensacji)
Klasa ochrony	IP69
PVS	Tak
Przystosowanie do Ethernet	Tak, OPC-UA, LomaData lub TRACS
USB	Tak
Zgodność z RFID	13,56 MHz – wysoka częstotliwość

Wymiary głowicy

Preferowana szerokość bramki „A”	250, 350, 450, 550, 650, 750, 850, 950, 1050, 1150, 1250									
Preferowana wysokość bramki „B”	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
C	A + 430				A + 530		A + 670		A + 810	
D	392,5	400	450	500	650	700	850	900	1050	1100
E	100				150		200		250	
F	130	100			150		200		250	
G	300		400		500		600		700	
H	A + 114									
J	230		330		430		530		630	

Wszystkie wymiary w mm. W tabeli pokazano jedynie najbardziej typowe szerokości i wysokości bramki. Należy zwrócić uwagę, że nie wszystkie wysokości są dostępne dla podanych szerokości bramki. Zależnie od zastosowania dostępne są inne wielkości, w tym wielkości dostosowane do potrzeb klienta. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z biurem Loma Systems w Polsce.

Pozostałe cechy

- Możliwość doboru wymiarów bramki do wymiarów skanowanego produktu.
- Ekran dotykowy o przekątnej 7" z intuicyjnym graficznym interfejsem użytkownika zapewniający łatwą konfigurację.
- Wytrzymała konstrukcja wykonana ze szczołkowanej stali nierdzewnej 304.
- Unikatowa konstrukcja obudowy i geometria cewki oferują wyjątkowy poziom odporności na zakłócenia.
- Kompleksowa rejestracja i raportowanie danych z wykorzystaniem złącza USB i sieci ethernet zapewniają zgodność z HACCP i wymaganiami sieci detalicznych.
- 32-bitowe cyfrowe przetwarzanie sygnałów poprawia wykrywanie zanieczyszczeń.
- Możliwość zintegrowania z linią pakowania lub przenośnikiem taśmowym w celu osiągnięcia pełnej zgodności z wymaganiami sieci detalicznych.
- Głowice dostępne w wersjach do montażu poziomego lub pionowego oraz ze zdalnym pulpitem sterowania. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z biurem Loma Systems w Polsce.



należy do ITW Firma

www.loma.com

Tel.: +44 (0)1252 893300 (Wielka Brytania) | +48 22 11 00 641 (Polska)

Detekcja metali | Ważenie kontrolne | Kontrola RTG

Loma Systems to zarejestrowany znak towarowy przedsiębiorstwa Illinois Tool Works Inc. (ITW). Inne nazwy, logotypy, ikony i znaki identyfikujące nasze produkty i usługi ujęte w niniejszych materiałach stanowią znaki towarowe firmy ITW i nie mogą być wykorzystywane bez uprzedniego pisemnego zezwolenia firmy ITW. Inne wymienione nazwy produktów i firm stanowią znaki towarowe lub nazwy handlowe należące do odpowiednich przedsiębiorstw. Prawa autorskie © 2025 Illinois Tool Works Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone. Specyfikacje znajdujące się w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

We współpracy z



IQ4MDSPLV1202501