



Kontrola rentgenowska z funkcją "ważenia"

www.loma.com

Kombinacja kontroli rentgenowskiej i ważenia kontrolnego dla przemysłu spożywczego i opakowaniowego



- **Wszechstronne** Detekcja zanieczyszczeń i kontrola wagi w jednym zintegrowanym urządzeniu
- **Łatwe w obsłudze** Kolorowy monitor dotykowy z intuicyjną obsługą obu funkcji
- **Czułe** Autokalibracja bez potrzeby programowania zapewniająca maksymalną wydajność
- **Dokładne** Dokładność porównywalna z tradycyjnymi wagami kontrolnymi
- **Szybkie** Szybkość taśmy do 96 m/min bez obniżania jakości kontroli

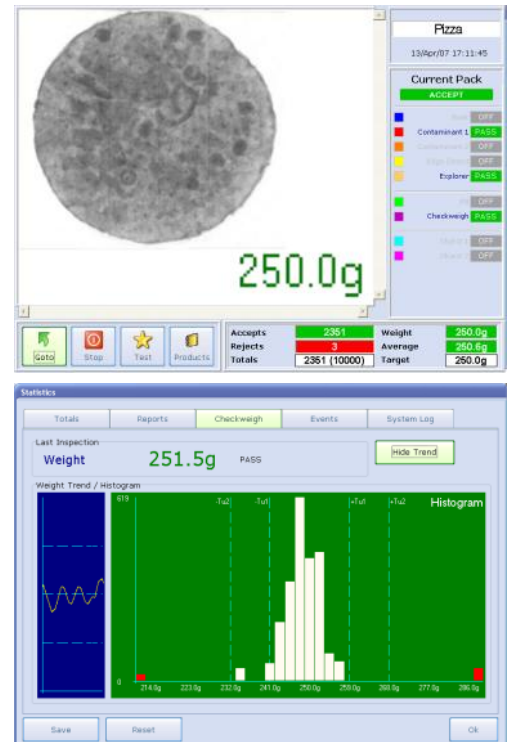
Detekcja metali Kontrola RTG Ważenie dynamiczne Przetwarzanie danych

Designed to Survive



Kontrola rentgenowska z funkcją "ważenia"

Wykonanie:	Stal nierdzewna (304) poddana obróbce strumieniowości
Standardowa wysokość transportera:	900mm ± 50mm
Standardowa długość:	2500mm
Szerokość taśmy:	300 / 500mm
Zasilanie elektryczne:	230V/ 1-faz. / 50Hz N+E
Zasilanie powietrzem:	5 do 8 bar
Typy odrzutu:	Pojedyncza lub podwójna dysza, popychacz, inne
Stopień ochrony:	IP 55/66
Typ taśmy:	Płaska do kontaktu z żywnością
Wyposażenie standardowe:	Szybkie rozpinanie taśmy, regulacja wysokości nóżek, pomiar masy, wykrywanie braków, rozpoznawanie kształtu, archiwizowanie obrazów i raportów, osłony odchylane na zawiasach, regulowana prędkość
Opcje:	Potwierdzenie odrzutu, kosz na odrzuty, czujnik zapełnienia kosza, radiometr, zdalna diagnostyka, blokowane koła, modem, LomaEnet



Specyfikacja Techniczna

Komputer przemysłowy z modemem, kartą sieciową i możliwością aktualizacji

Pojemny dysk twardy z możliwością zwiększenia pojemności, system operacyjny Windows XP

Sterowany cyfrowo zbiornik lampy rentgenowskiej o wysokiej trwałości (żywność lampy szacowana na 7 do 10 lat)

Wyjątkowo stabilne pole detekcyjne z kompensacją temperatury, podłączone przez szybkie złącze USB. Rozstaw fotodiod co 0,8mm. Szybkość skanowania 2000 razy na sekundę.

Komputerowy system wizualizacji wykorzystujący obróbkę obrazu i tryby morfologiczne

Dostęp do parametrów maszyny chroniony za pomocą klucza dostępu

System przygotowany do pracy w sieci Ethernet, możliwość współpracy z modemem

Archiwizacja obrazów i raportów poprzez USB

Pełna diagnostyka prawidłowego działania systemu z możliwością zapisu godziny i daty

Monitoring eksploatacji z zaplanowanymi wezwaniami do okresowej konserwacji

Zapisywanie wyników testów QA

W pełni zintegrowany system o modułowej konstrukcji

Spełnia wszystkie normy dotyczące radiacji promieniowania jonizującego

Loma Systems, Wiśniowy Business Park, ul. Iłżecka 26, Budynek E, 02-135 Warszawa

Tel: +48 22 575 70 25

Fax: +48 22 575 70 01

Email: pl.sales@loma.com

Designed to Survive