



## X<sup>4</sup> Kontrola rentgenowska

[www.loma.com](http://www.loma.com)

Wszechstronne i sprawdzone systemy kontroli rentgenowskiej dla przemysłu spożywczego i opakowaniowego



- **Wszechstronne** Modele i systemy odrzucania odpowiadające szerokiemu spektrum produktów pakowanych
- **Łatwe w obsłudze** Kolorowy monitor dotykowy z intuicyjnie obsługiwany interfejsem
- **Czułe** Autokalibracja bez potrzeby programowania zapewniająca maksymalną wydajność
- **Szybkie** Szybkość taśmy do 96 m/min bez obniżania jakości kontroli
- **Niezawodne** Urządzenie o wysokiej trwałości, przewidziane do pracy 24h na dobę, 7 dni w tygodniu

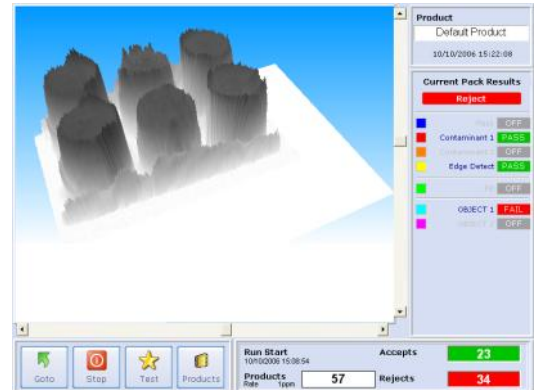
Detekcja metali    Kontrola RTG    Ważenie dynamiczne    Przetwarzanie danych

*Designed to Survive*



# Kontrola rentgenowska

Wykonanie:	Stal nierdzewna (304) poddana obróbce strumieniowo-ściernej
Standardowa wysokość transportera:	900mm ± 50mm
Standardowa długość:	2000mm
Szerokość taśmy:	300 / 500mm
Zasilanie elektryczne:	230V/ 1-faz. / 50Hz N+E
Zasilanie powietrzem:	5 do 8 bar
Typy odrzutu:	Pojedyncza lub podwójna dysza, popychacz, inne
Stopień ochrony:	IP 55/66
Typ taśmy:	Płaska do kontaktu z żywnością
Wyposażenie standardowe:	Szybkie rozpinanie taśmy, regulacja wysokości nóżek, pomiar masy, wykrywanie braków, rozpoznawanie kształtu, archiwizowanie obrazów i raportów, osłony odchylane na zawiasach, regulowana prędkość
Opcje:	Potwierdzenie odrzutu, kosz na odrzuty, czujnik zapelnienia kosza, radiometr, zdalna diagnostyka, blokowane koła, modem, LomaEnet



## Specyfikacja Techniczna

Komputer przemysłowy z modemem, kartą sieciową i możliwością aktualizacji

Pojemny dysk twardy z możliwością zwiększenia pojemności, system operacyjny Windows XP

Sterowany cyfrowo zbiornik lampy rentgenowskiej o wysokiej trwałości (żywność lampy szacowana na 7 do 10 lat)

Wyjątkowo stabilne pole detekcyjne z kompensacją temperatury, podłączone przez szybkie złącze USB. Rozstaw fotodiod co 0,8mm. Szybkość skanowania 2000 razy na sekundę.

Komputerowy system wizualizacji wykorzystujący obróbkę obrazu i tryby morfologiczne

Dostęp do parametrów maszyny chroniony za pomocą klucza dostępu

System przygotowany do pracy w sieci Ethernet, możliwość współpracy z modemem

Archiwizacja obrazów i raportów poprzez USB

Pełna diagnostyka prawidłowego działania systemu z możliwością zapisu godziny i daty

Monitoring eksploatacji z zaplanowanymi wezwaniami do okresowej konserwacji

Zapisywanie wyników testów QA

W pełni zintegrowany system o modułowej konstrukcji

Spełnia wszystkie normy dotyczące radiacji promieniowania jonizującego

Loma Systems, Wiśniowy Business Park, ul. Iłżecka 26, Budynek E, 02-135 Warszawa

**Tel:** +48 22 575 70 25

**Fax:** +48 22 575 70 01

**Email:** pl.sales@loma.com

*Designed to Survive*