



PERSBERICHT

Loma wint belangrijke prijs tijdens Food Processing Awards

Loma Loma Systems heeft zich bewezen als pionier met de IQ³ -serie metaaldetectoren, die met een variabele frequentie werken. Deze baanbrekende technologie werd dit jaar tijdens de Food Processing Awards onderscheiden met de prestigieuze "Technical Development Award".

Loma kreeg de prijs uitgereikt in het Hinkley Island hotel in Leicestershire tijdens een galadiner met een receptie die door meer dan 250 toonaangevende industriëlen werd bijgewoond. Deze onderscheidingen zijn in de levensmiddelenindustrie een gevestigd en befaamd eerbetoon als erkenning en beloning voor baanbrekende productontwikkeling, innovatie en kwaliteit. De prijzen bestaan nu 27 jaar en zijn de meest begeerde in de levensmiddelensector omdat de nominaties open zijn en door het publiek worden beoordeeld. Dit jaar stemden meer dan 3500 mensen en behaalde Loma de toppositie ondanks sterke concurrentie van andere leidende spelers.

Loma heeft een ongekende benchmark in de sector gerealiseerd met het ontwikkelen van metaaldetectoren met een variabele frequentie die de automatische detectie van verontreinigingen binnen een breed frequentiebereik (31 kHz - 882 kHz) mogelijk maakt. Het systeem kan zodanig worden ingesteld dat het tijdens de configuratie voor talrijke levensmiddelen en verpakkingen automatisch de juiste frequentie kiest, zodat de detectiegraad op een hoog niveau blijft, ongeacht welk product op dat moment door de eenheid wordt geïnspecteerd. Dit zorgt voor een sterke verlaging van het aantal fouten door de gebruiker, waardoor productverlies en terugroepacties tot een minimum beperkt blijven. In de Innovation-categorie behaalde Loma een finaleplaats voor de CW³ -combinatie van een controleweiger en metaaldetector.

Loma levert al meer dan 40 jaar veilige, robuuste en betrouwbare inspectiesystemen voor de levensmiddelenindustrie en heeft al die jaren telkens weer innovatieve technologie op de markt gebracht. Deze onderscheiding versterkt de leidende positie van Loma in de levensmiddelensector.

Simon Spencer, Managing Director bij Loma Systems, merkt op: “Dit is echt de invloedrijkste ontwikkeling in metaaldetectie sinds jaren en het bewijst ook dat we met onze voortdurende activiteiten voor onderzoek en ontwikkeling steeds de beste metaaldetectie ter wereld willen leveren. De nominatie is niet alleen een beloning voor een uitstekende technologische ontwikkeling, maar is tegelijkertijd een inspiratiebron voor nieuwe ontwikkelingen binnen ons bedrijf.”

Simon besluit: “Deze prijs bewijst dat onze voortdurende inspanningen voor het leveren van state-of-the-art inspectiesystemen worden gewaardeerd door de mensen die het belangrijkste voor ons zijn”.

U vindt meer informatie over Loma op onze website: www.loma.com.

