

# Praktijkvoorbeeld

---

## AXIS RÖNTGENSYSTEEM VAN LOMA DETECTEERT DOOR FOLIE

Vandemoortele N.V., een belangrijke leverancier aan bakkerijen in supermarkten met het hoofdkantoor gevestigd in Worcester, Engeland, beseft maar al te goed hoe belangrijk is om voortdurend topkwaliteit te leveren en er voor te zorgen dat haar producten in de winkels komen te liggen zonder ongewenste vreemde deeltjes. Omdat de huidige metaaldetector niet in staat was roestvrijstaal op te sporen door taartverpakkingen van aluminiumfolie, heeft zij haar inspectietechnologie gemoderniseerd met een AXIS röntgensysteem van Loma.

De twee productielijnen van Vandemoortele maken een assortiment cakes, taarten en bladerdeegproducten die diepgevroren aan de belangrijkste supermarktketens in het Verenigd Koninkrijk, en kleinere bakkerijen in Ierland, Frankrijk en België worden geleverd.

Productiemanager Derek Adkin verklaart: 'Wij produceren zeker de beste kwaliteit deeg in het land en wij zijn trots op onze reputatie. Met een röntgensysteem op onze tweede productielijn zijn onze kwaliteitsinspectieprocedures nu een stap vooruit op basiswetgeving en kennen in de sector hun gelijke niet.'<sup>1</sup>

Één van de productielijnen wordt uitsluitend gebruikt voor het assortiment kruimeldeegproducten<sup>2</sup>. In het productieproces wordt onbewerkt deeg gemengd en in folievormen gestampt. Deze vormen worden vervolgens gevuld en getransporteerd over een 500m lange transportband totdat ze diepgevroren zijn. Daarna worden ze geïnspecteerd, verpakt en op pallets gestapeld.

---

1  
2

In juli 2001 is de AXIS II van Loma geïnstalleerd om het folieprobleem op te lossen en om meer dan alleen ijzerhoudende metalen te detecteren. Derek verklaart: 'Verontreinigers kunnen van alles omvatten – loodhagel, steentjes, kunststoffen of metalen. De gebaksvulling wordt niet in deze vestiging bereid, maar wij zijn wel aansprakelijk voor de kwaliteit van het gehele eindproduct. Daarom moeten wij de juiste procedures implementeren om verontreiniging te voorkomen'

Loma heeft nauw met Vandemoortele samengewerkt om de naadloze integratie van de röntgenmachine in de productielijn te verzekeren. Dit omvatte de bouw van een machine over een 500mm brede transportband op het punt waar de producten op een hellende band uit de diepvries komen. Vandemoortele wenste niet alleen een blauwe transportband voor duidelijk contrast met de witgekleurde producten, maar vroeg tevens de overgangsgedeelten van de standaardmachine aan te passen. Dit om te garanderen dat de producten vanaf de hellende transportband door de machine worden getransporteerd zonder schade op te lopen.



'Bij de beoordeling van mogelijke röntgenapparatuur hebben wij verscheidene factoren bekeken, waaronder onderhoud, flexibiliteit, gebruiksvriendelijkheid en kosten', voegt Derek toe. 'Onze technische eisen waren vrij ingewikkeld omdat de transportband geen standaard grootte heeft en omdat losse producten de röntgenkamer willekeurig binnenkomen met een gemiddelde snelheid van 150 taarten per minuut. De Loma AXIS bleek eenvoudig aan te passen en na installatie door onze medewerkers makkelijk te bedienen. Zij hebben de machine in hun dagelijkse routine geïntegreerd zonder dat een uitgebreide opleiding vereist was.'

'Wij produceren zeven dagen per week. Met deze behoorlijke productie kunnen wij elk jaar voldoen aan de grote vraag in een verlengd piekseizoen tussen juni en december', aldus Derek.

Door de geruststelling die röntgeninspectie aan afnemers biedt, verwacht Vandemoortele in de komende maanden een afname in het aantal klachten en een

sterkere band met haar klanten in de kleinhandel. Met een product in de planning dat gericht is op klanten op het vasteland, ziet Vandemoortele de röntgentechnologie als een belangrijk verkoopsargument tegenover de Europese concurrentie. Momenteel evalueert Vandemoortele de eisen voor haar tweede productielijn.