

Praktijkvoorbeeld

PARADISE FOODS RENDEERT MET LOMA

Bij hun streven naar een gezondere levensstijl en om zich beter te voelen kan de huidige consument gewoon niet genoeg van fruit krijgen – en hoe gemakkelijker hoe beter. Voorverpakte en vooraf klaargemaakte exotische vruchten hebben een prominente plaats in de schappen van onze supermarkten. De gemiddelde Brit wordt avontuurlijker en is bereid voor die smaak van het paradijs een meerprijs te betalen in een schone, gemakkelijke consumentenverpakking.

Met dit in het achterhoofd wendde Paradise Foods uit Tyneside zich in september 2000 voor het eerst tot Loma Systems voor hulp bij het garanderen van de consistentie en kwaliteit van zijn assortiment vooraf klaargemaakte en verpakte exotische vruchten dat fruitsalades, mango's, kiwi's en ananassen omvat. Loma's AS series gecombineerde metaaldetector en controleweiger zorgt er niet alleen voor dat de verpakkingen de schappen vrij van verontreinigingen en met het juiste gewicht bereiken maar als belangrijkste, verhindert dat het product letterlijk wordt 'weggegeven'. En met een klantenbestand dat de grootste bevolkingsdelen van Groot-Brittannië en Ierland omvat is het belang van het handhaven van de marges nooit groter geweest!



Door het opbouwen van zijn reputatie als belangrijkste leverancier voor de detailhandel is Paradise Foods gebrand op het streng controleren van de productieprocessen. Manufacturing Director, Steve Neale zegt: "Loma leverde de AS series met zijn LomaNet hardware die we gebruiken als managementinformatiesysteem om batchinformatie rechtstreeks om te zetten in ons computersysteem. Op deze wijze kunnen we garanderen dat we voldoen aan de eisen van het IJKwezen, dat we een goede indicatie krijgen waar we

zijn in de productieplanning en tevens de productovervulling bewaken”.

LomaNet maakt de informatie toegankelijke en passend. Het kan worden gebruikt om met meerdere apparaten een netwerk te vormen en een totaalbeeld van de prestaties van de lijn te leveren. Nu deze met LomaNet zijn gekoppeld hebben Paradise medewerkers een allesomvattend gegevensverzamelstelsel en wordt geen tijd meer verspild aan het ‘omrekenen’ van gegevens uit verschillende machines.

Het bedrijf plukt momenteel de vruchten van de gunstige marktomstandigheden. De vraag naar voorverpakt fruit is de afgelopen paar jaar vanwege een aantal redenen gestegen: Fruit wordt steeds meer gezien als een maaltijdvervanger door de kantoorcantine; de bevolking wordt steeds gezondheidsbewuster en consumenten nemen hun toevlucht tot fruit als gevolg van voedselveiligheidsvraagstukken in overige sectoren zoals vlees. Het levensritme zorgt ervoor dat mensen de voorkeur geven aan gemakkelijke oplossingen en handige portieverpakkingen. Als gevolg van deze trends heeft Paradise Foods zijn omzet in één jaar met 60 % verhoogd en is sinds kerst zijn personeelsbestand verdubbeld.

De groei van het personeelsbestand en de omzet gaan hand in hand met het invoeren van productieprocessen met een hogere automatiseringsgraad. De aankoop van de eerste Loma AS series maakte deel uit van dit ontwikkelingsprogramma en het bedrijf wil in de nabije toekomst nog een productielijn toevoegen. Er is al een tweede AS series besteld en Steve Neale wil de 3 oudere controlewegeren die moeilijker te onderhouden worden gaan vervangen.

Steve Neale gaat verder, “De Loma AS series zijn geleverd volgens een specificatie waardoor wij twee maal de huidige snelheid kunnen gaan draaien naarmate onze volumes toenemen. Wij draaien 16 uur per dag, 7 dagen per week om te leveren aan detailhandelaren die om 7 uur ‘s-morgens bestellen en dezelfde avond verzending verwachten. Op dit moment zijn er 5 vullijnen die ongeveer 200.000 eenheden per week verpakken, maar dit groeit constant.”

“We hebben gekozen voor de AS series omdat die compact genoeg is waardoor deze op de productielijn past waar de ruimte beperkt is als gevolg van de omwikkelmachine. Onze medewerkers zijn gedurende de bestelfase tevens volledig getraind en kunnen indien nodig rekenen op ondersteuning door Loma-technici.”

Loma's Product Manager voor controlewegeren, Alan Johnson zegt, “Paradise Foods heeft

gekozen voor Loma omdat zijn technologie zich bewezen heeft en de apparatuur robuust en betrouwbaar is. Aangezien controlewegers een kernactiviteit van ons zijn waarderen zij onze lange termijn inspanning voor het ontwikkelen van het productassortiment en weten zij dat in de toekomst veroudering geen probleem zal zijn.”