



# CW<sup>3</sup> 12000H

## Automatische Kontrollwaage

[www.loma.com](http://www.loma.com)

Vielseitige, erprobte mid range\_Kontrollwaage für die Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie



- **Vielseitig** Wiegt eine Vielzahl von flexiblen und starren verpackten Packungen bis 12kg
- **Genau** Ausgezeichnete Genauigkeit, besonders bei flexiblen Verpackungen
- **Schnell** Bandgeschwindigkeiten bis zu 115m/min
- **Zuverlässig** Widerstandsfähige Fördertechnik und qualitativ hochwertige Elektronik
- **Zertifiziert** OIML R51—Zertifiziert und EC TA (MID) zugelassen
- **Einfachste Nutzung** Durch farbigen und grafischen Touch Screen
- **Umgebungsbedingungen** Großer Betriebstemperaturbereich zwischen 0– 40C

Metal Detection

X-ray Inspection

Checkweighers

Data Capture

*Designed to Survive*



# CW<sup>3</sup> 12000H

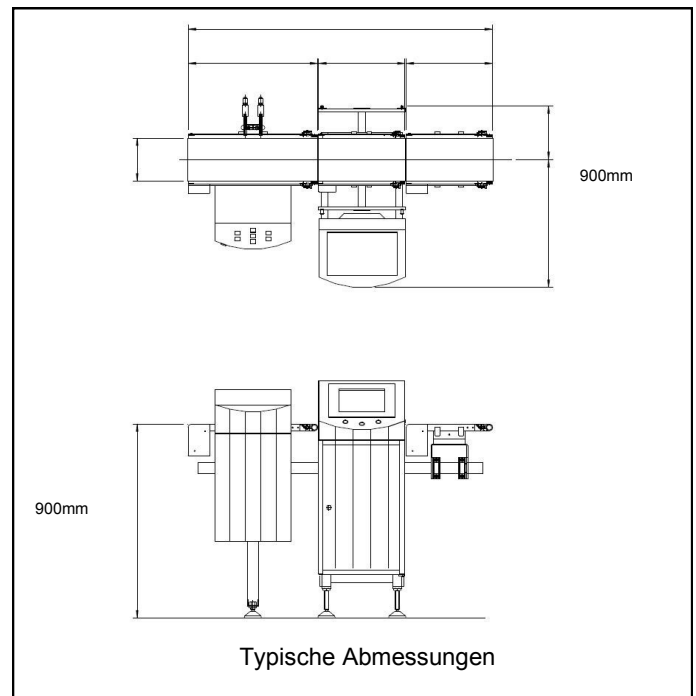
## Automatische Kontrollwaage

Oberfläche:	Edelstahl 304 gebürstet
Lieferbare Linienhöhe:	700mm - 1.100mm
Lieferbare Systemlänge:	400mm - 700mm
Maximales Gewicht:	500g—12kg
Maximale Produktbreite:	400mm
Maximale Produktlänge:	600mm
Typische Genauigkeit (Un):	0,6g
Maximale Geschwindigkeit:	115m/min
Versorgungsspannung:	110 oder 230V/1ph/N+E 50 oder 60Hz
Druckluft:	5 bis 8 bar
Übliche Auswurfoptionen:	Luftdüse, Pusher, Schwenkarm
Schutzart:	IP65
Förderbandart:	Flachband (Lebensmittelqualität), Schnellverschluss (kein Werkzeug notwendig)
Schutzhauben	Edelstahl
Standart-Lieferumfang:	In der Höhe verstellbare Standfüsse, Auswurfbehälter, USB- Anschluss, Multi-Geschwindigkeit, Produktabstandskontrolle, LED Anzeigeeinheit
Optionen:	Servoansteuerung für Füller, serielle Schnittstelle, LomaEnet, Edelstahl (Güte 316), Makrolon Schutzhauben



### Technische Spezifikationen

- Edelstahlkonstruktion
- Anwendungsspezifische Filterung
- Automatische Durchschnittsgewichtskorrektur (AMC)
- Testpackungsfunktion
- Großer Produktspeicher (500)
- Bürstenfreie Motoren
- Wägezelle mit hoher Auflösung
- Multi- Geschwindigkeit
- R51-Zertifiziert (X(1) e = 1g)



Kontaktbüro: Loma Systems Vahrenwalder Straße. 269A, 30179 Hannover  
A division of ITW Ltd. Loma Systems, Summit Ave, Southwood, Farnborough, Hampshire, GU14 0NY, UK.

Tel: +49 (0)511 96 66 811 Fax: +49 (0)511 96 66 812 Email: [de.sales@loma.com](mailto:de.sales@loma.com)

