

Empfindliches und funktionelles System zur Inspektion von Produkten der Lebensmittel- und Non-Foodindustrien

Die Cintex Marke ist eine der weltweit führenden in Konstruktion und Herstellung von Systemen zur Qualitätssicherung.

Sie benötigen einen Metalldetektor, aber Ihre Produkte sind mal feucht, mal trocken oder mal in PE verpackt, mal in metallisierte Folie. Mit herkömmlichen Systemen können sie nie diese Flexibilität erreichen, sie müssen für jede Anwendung ein System bereit stellen.

Der Sentry VF kann Ihnen Zeit und Geld sparen. Mit diesem technologisch fortschrittlichen System erhalten Sie die Flexibilität, die Systeme mit fester Frequenzeinstellung nicht erreichen können.

Der Sentry VF offeriert Ihnen eine Frequenzspanne, zwischen der **Sie** die optimale Einstellung wählen können. Einfache Bedienung und leichte Feineinstellung machen dieses System einzigartig.



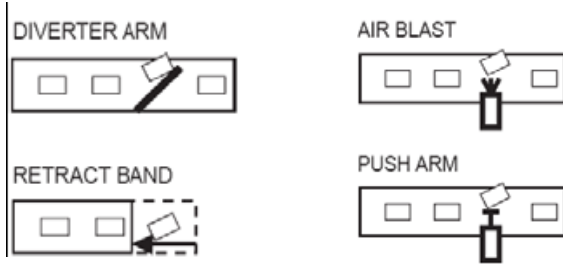
Die Vorteile

- + Flexibel: Frequenz frei wählbar, abhängig vom Produkt
- + Optimal: mehr als 50 Produktspeicher
- + Verlässlich: Komponenten selbst für raue Umgebungen
- + Benutzerfreundlich: Touch-Screen in mehreren Sprachen

Die verschiedenen Arten der Auswurf

Eine Auswahl von Auswurfsystemen ist zum sicheren Entfernen von erkannten fehlerhaften Produkten verfügbar. Die Auswurfsysteme umfassen einen Behälter aus nichtrostendem Edelstahl mit der Möglichkeit zum Verschließen, eine Auswurfvorrichtung wie Pusher/Schwenkarm o.ä., Druckluft, und sowie eine Fotozelle am Auffangbehälter zur Bestätigung der Ausschleusung bzw. vollem Auffangbehälter.

Förderbänder werden optional als Flachband oder modulares Band angeboten.



Ausführung:	Edelstahl 304—Glasperlen gestrahlt, IP 65
Abmessungen :	Länge: ab 1100 mm verfügbar Höhe: 900 +/- 50 mm (Schritte)
Versorgungsspannung:	220V 50 Hz 4A
Druckluft:	4 bis 6 bar
Frequenzen:	von 40 kHz bis 900 kHz 50 Frequenzen frei programmierbar
Auswurfsysteme:	Stopp bei Erkennung, Luftdüse, Ausschleusarm, rückziehendes Band,
Standardausführung:	regulierbare Standfüsse, Abdeckhaube mit Sicherungsscharnieren, Touch Screen, Stoppen bei Erkennung
Bandart:	Flachband oder modulares Band
Bandgeschwindigkeit:	Fix oder variabel
Optionen:	Barcode-Lesegerät, Drucker

Über Cintex

Seit der Gründung vor etwa 40 Jahren hat die Cintex- Gruppe praktikable, kostengünstige Systemlösungen für die Qualitätssicherung geliefert.

Produkte der Cintex sind innovativ und marktführend. Wir verfügen über eine Produktpalette, die alle Ansprüche abdeckt sowie ein weltweit präsent Kundendienstnetz, das die entscheidenden Ressourcen für Sie bereitstellt.

Unsere Kunden erhalten die volle Unterstützung von Projektbeginn, über Schulung und Inbetriebnahme bis hin zu regelmässigen Wartungen.

Cintex ist von Spectrum Inspection Systems Ltd., der auch die Marke Loma Systems angehört.

Technische Spezifikationen

ANWENDUNGSBEREICHE

- Erkennung: Fe, Nicht-Fe, Edelstahl
- Durchlassöffnung: abhängig von den Produktabmessungen und Produktzusammenstellung
- Digitale Kontrollen: AutoLearn, autom. Kompensation des Produkteffektes, Erstellung von Berichten, Selbsttestfunktion

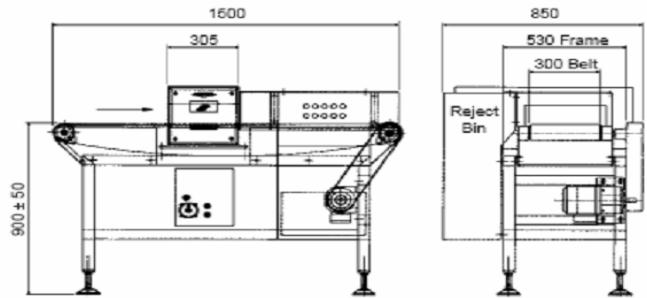
BEDIENER-KONTROLLEN

- Bildschirm: Touch Screen- Menu:
- Kapazität: 50 Produkte speicherbar
- Sprachen: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Spanisch
- Statistiken: Dateien, die für den Bildschirm verfügbar sind, druckbare oder der über Vernetzung durch die Miacs-Software verwaltet werden
- Schutz: Durch Passwort - 3 Niveaus - Schnittstellen: RS232 & 485 und Drucker verfügbar

Profil Sentry VF

Sentry VF ist der erste und einzige Metalldetektor, der eine echte frei einstellbare Frequenzwahl hat. Dort, wo traditionelle Detektoren starr sind, erlaubt eine freie Frequenzwahl neuen Produkte mit einer optimalen Leistung zu untersuchen. Die Einstellungen werden erfaßt, gespeichert und über den Touch Screen schnell erneut abgerufen. Diese Flexibilität einer Benutzung bietet bei jeder Produktionsänderung eine Anpassungsfähigkeit, die ihres Gleichen sucht. Eine freie Frequenzwahl erlaubt ferner, die Empfindlichkeit zu verfeinern und alle Metalle einschließlich schwieriger, wie der nichtrostende Stahl, leichter festzustellen.

Kein Detektor offeriert eine solche Flexibilität, die ideal für die Entwicklung neuer Produkte ist und/oder eine größere Bandbreite von Produkten und Verpackungen auf die Qualität untersuchen kann.



All Spectrum Inspection Systems Ltd. systems are manufactured to the exacting standards of ISO9001 and supported by a world-wide network of sales and service operations

Spectrum reserves the right to improve or change specification without prior notice



Großbritannien
Spectrum Inspection Systems
Southwood, Farnborough
Hampshire, GU14 0NY
England
tel +44 1252 893300
fax +44 1252 513322
e-mail sales@loma.co.uk

USA
Loma Systems
283 East Lies Road
Carol Stream, Illinois 60188
USA
tel +1 800 USA LOMA
tel +1 630 588 0900
fax +1 630 588 1394
e-mail sales@loma.com

Kanada
Loma Systems Canada
333 Wycroft Road
Oakville, Ontario,
Canada
tel +1 800 387 7987
tel +1 905 842 4581
fax +1 905 842 3460
e-mail:
lomacanada@loma.com

China
Spectris China Ltd
Unit 101
XinAn Plaza
Building 13
No 99, Tianzhou Road
Shanghai 200233
PR China
tel +86 21 61133688
fax +86 21 61133788
e-mail:
stevenfang@spectris.com.cn

Frankreich
Spectrum Inspection Systems
"Loma-Cintex"
120, rue Jean Jaurès
F-92300 Levallois Perret,
France
tel +33 1 55 69 57 78
fax +33 1 55 17 43 31
e-mail:
info@lomasystems.com

Deutschland
Spectrum Inspection Systems
"Loma-Cintex"
Vahrenwalder Str. 269A
30179 Hannover
Germany
tel +49 511 96 66 811
fax +49 511 96 66 812
e-mail:
info@lomasystems.com

Niederlande
Spectrum Inspection Services BV
Panovenweg 22
5708 HR Helmond,
Netherlands
tel +31 492 573 573
fax +31 492 573 570
e-mail:
info@lomasystems.com

Tschechische Republik
Loma Systems s.r.o.
U Lomy 1069, 334 41
Dobruany
tel +420 377 183811
fax +420 377 183820
e-mail sales@loma.co.uk