

IQ^F Förderband

Ferrous in Folie—Metallerkennung



Vielseitige und bewährte
Metallsuchsysteme für Folienverpackungen in
der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie

Loma IQ² Suchspulen

Loma IQ² Förderer

Loma IQ^F Förderer

Loma IQ² PipeLines

Loma Freifallsystem

Loma IQ² Pharma

Metallsuchtechnik ist heute in der modernen Produktion von Konsumgütern unabdingbar. Analyseprozesse wie HACCP oder Qualitätsstandards wie der IFS oder der BRC, fordern den Einsatz von Fremdkörpererkennung zum Schutz von Konsumenten und zur Einhaltung von gesetzlichen Vorgaben.

In der modernen Produktion sind metallische Fremdkörper eine der am häufigsten vorkommenden Verunreinigungen. Metallsuchtechnik hat sich auf dieses Gebiet spezialisiert und bewährt sich schon seit Jahren, auch unter schwierigen Umgebungsbedingungen.

Ein effektives Metallsuchsystem besteht aus einer Suchspule, einem darauf abgestimmten Förderband und der Möglichkeit, das Produkt, das als potentiell verunreinigt erkannt wurde, auszuschleusen.

Langjährige Erfahrung und eine enge Zusammenarbeit mit Kunden und anderen Industrielieferern haben ein modulares Produkt hervor gebracht, das sich durch Zuverlässigkeit, leichte Handhabung und einfache Wartung auszeichnet.

Die für die Einhaltung von gesetzlichen Bestimmungen notwendigen Bericht-Erstellungen sowie Selbsttests des Systemes sind ebenso selbstverständlich, wie Modi zur Funktionalitätsprüfung und einfache Bedienung.



Vorteile auf einen Blick:

- + **Vielseitig:** Breite Palette von Suchspulen für unterschiedliche Produktgrößen
- + **Benutzerfreundlich:** Automatische Produkteinstellung für maximale Empfindlichkeit
- + **Hochempfindlich:** Modernste Signalverarbeitung für hervorragende Metallerkennung
- + **Flexibel:** Vielzahl von Produktspeichern für rasche Wechsel und Datensicherung
- + **Zuverlässig:** Hoher Schutz selbst bei rauher Umgebung

Vorteile von Metallsuchsystemen

Metallsuchsysteme werden in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie seit mehr als 50 Jahren eingesetzt. Die Technik hat sich bestens bewährt.

Metallische Verunreinigungen stellen einen erheblichen Anteil der Fremdkörper in industriell gefertigten Produkten dar. Vor allem im Bereich der Lebensmittelproduktion könnten diese ein großes Gefährdungspotenzial entwickeln.

Verunreinigungen können auf die unterschiedlichsten Weisen in die Produkte bzw. die Produktion gelangen: bereits in angelieferten Rohstoffen, durch Abrieb von Maschinen bis hin zu Sabotageakten.

Analyse Prozesse wie HACCP, Standards wie der IFS und der BRC, sowie gesetzliche Bestimmungen und Auflagen sollen sicherstellen, dass der Konsument möglichst einwandfreie Produkte erhält.

In der modernen Produktion muß der Hersteller nicht nur profitabel arbeiten, sondern vielmehr auch gleichzeitig sicherstellen, dass der Konsument, die Marke und die Produktionsmaschinen vor unliebsamen Fremdkörpern geschützt werden.

Ist die Wertschöpfung am Produkt nicht zu weit fortgeschritten so halten sich auch die Kosten für den Hersteller im Rahmen, wenn er verunreinigte Produkte- bzw. Produktbestandteile entsorgen muß.

Eine frühzeitige Erkennung reduziert ferner die Gefährdung der Produktionsmaschinen während des Produktionsprozesses durch größere Fremdkörper wie beispielsweise Injektionsnadeln, Messerklingen oder Drähte.

Ausschließlich eine sichere Erkennung garantiert noch nicht, dass ein System effizient arbeitet. Die Abstimmung zwischen Metallerkennung und einem schnell agierenden und zuverlässigen Auswurfsystem reduziert die potentielle Produktverschwendung während des Auswurfes massgeblich.

Loma Produkte sind in enger Zusammenarbeit mit der Industrie und anderen Industriezulieferern entwickelt worden. Wir stellen sicher, dass Sie das optimale System für Ihre Bedürfnisse erhalten.

Technische Daten

Aufrüstbare Metallerkennungssteuerung

PVS zur Einhaltung der HACCP Bestimmungen

Verschiedene Kommunikationsmöglichkeiten entsprechend den werkspezifischen Integrationsprotokollen

Hohe Feldstärke zur Beseitigung von externen Interferenzen und zur Erzielung eines Höchstmaßes an Geräusch armer Erkennung

Digitale 32-bit Signalverarbeitung zur besseren Erkennung von Verunreinigungen

Rasche Lieferung für Standardsuchspulen

Durchlasshöhe

134mm 184mm

Durchlassbreite

370mm 510mm

Die Loma Systems-Marke

Die Marke Loma Systems ist Teil der Spectrum Inspection Systems Holdinggesellschaft, zu der auch die Cintex-Marke gehört.

Seit mehr als 30 Jahren führende Hersteller von Systemen zur Kontrolle von industriell gefertigten Produkten, sind diese Marken in mehr als 60 Ländern und bei fast allen der weltweit größten Nahrungsmittel- und Verpackungskonzerne integriert.

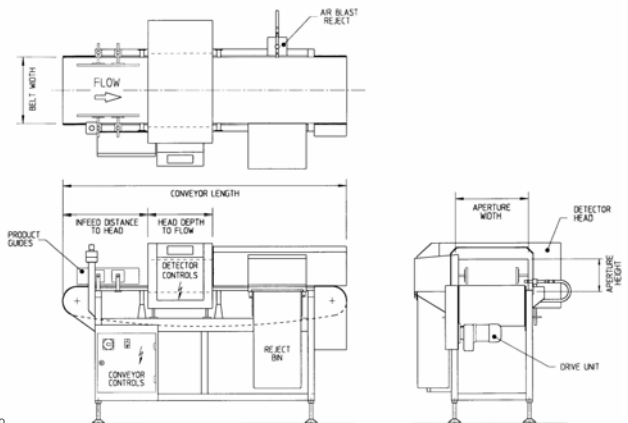
Spectrum Inspection Systems ist nach ISO 9001 zertifiziert und bekannt für die gleichbleibend hohe Qualität und fortschrittliche Technik seiner Produkte, die über ein kontinuierliches und weitreichendes Forschungs- und Entwicklungsprogramm erzielt werden.

Kurze Vorlaufzeiten und ein modulares Design, kombiniert mit unserer großen Einsatzbereitschaft in der Kundenbetreuung, ermöglichen es unseren Kunden:

1. Ihre Fertigungszeiten zu maximieren
2. Ihre Eigenversorgung beizubehalten
3. Ihren Kunden dabei helfen, die Anforderungen von Konsumenten und Behörden in Bezug auf die Lebensmittelsicherheit zu erfüllen und sogar zu übertreffen.

Ausführung:	Edelstahl 304 mit Glasperlen gestrahlter Oberfläche	
Typische Höhe der Fertigungslinie::	Standfüsse: 750mm bis 1000mm (in 50mm-Schritten) Räder: 850mm bis 1100mm (in 50mm-Schritten)	
Systemlänge:	Abhängig von der Anwendung	
Bandbreite:	300mm	400mm
Max. Gewicht:	Flachband PU Modulares Band	30kg 60kg
Versorgungsspannung:	220/230V 1ph N+E 380/415V 3ph N+E	
Luftzufuhr:	5 bis 8 bar	
Auswurfssysteme:	Bandstopp bei Erkennung Luftdüse Pusher Zurückziehendes Band	<60kg <1kg <10kg <5kg
Schutzart	Mind. IP 65	
Förderbandtyp:	Flachband (Lebensmittelqualität) oder Modulares Band	
Optionen:	Getrennte Steuerungseinheit Lampe auf Standfuss Tastaturabdeckung Auswurfbestätigung Serielle Schnittstelle Anzeige "Auswurfbehälter voll" LomaNet Ethernet Fernabruf Berichte PVS auf Standfuss	

Typisches Systembeispiel



All Spectrum systems are manufactured to the exacting standards of ISO9001 and supported by a world-wide network of sales and service operations

Spectrum reserves the right to improve or change specification without prior notice

Großbritannien Spectrum Inspection Systems Southwood, Farnborough Hampshire, GU14 0NY England tel +44 1252 893300 fax +44 1252 513322 e-mail sales@loma.co.uk	USA Loma Systems 283 East Lies Road Carol Stream, Illinois 60188 USA tel +1 800 USA LOMA tel +1 630 588 0900 fax +1 630 588 1394 e-mail sales@loma.com	Kanada Loma Systems Canada 333 Wyecroft Road Oakville, Ontario, Canada tel +1 800 387 7987 tel +1 905 842 4581 fax +1 905 842 3460 e-mail: lomacanada@loma.com	China Spectris China Ltd Unit 101 XinAn Plaza Building 13 No 99, Tianzhou Road Shanghai 200233 PR China tel +86 21 61133688 fax +86 21 61133788 e-mail: stevenfang@spectris.com.cn	Frankreich Spectrum Inspection Systems "Loma-Cintex" 120, rue Jean Jaurès F-92300 Levallois Perret, France tel +33 1 55 69 57 78 fax +33 1 55 17 43 31 e-mail: info@lomasystems.com	Deutschland Spectrum Inspection Systems "Loma-Cintex" Vahrenwalder Str. 269A 30179 Hannover Germany tel +49 511 96 66 811 fax +49 511 96 66 812 e-mail: info@lomasystems.com	Niederlande Spectrum Inspection Services BV Panovenweg 22 5708 HR Helmond, Netherlands tel +31 492 573 573 fax +31 492 573 570 e-mail: info@lomasystems.com	Tschechische Republik Loma Systems s.r.o. U Lomy 1069, 334 41 Dobruška tel +420 377 183811 fax +420 377 183820 e-mail sales@loma.co.uk
--	---	---	--	--	--	--	---