

# CS 1500 & 5000

Kontrollwaagen



## Vielseitige und bewährte Kontrollwaagen für die Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie

Cintex CS1500/5000

Cintex CSHW

Cintex CS Combo

Unsere Vertriebsmitarbeiter werden zusammen mit unseren Designern ein System zusammenstellen, dass für Ihre individuellen Anwendung stimmig ist.

Diese Kontrollwaagenreihe Ergebnis von über 50 Jahren Erfahrung in der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie. Durchdachtes Design resultiert in einem modularen Produkt, das für seine einfache Wartung und geringe Ersatzteillagerung bekannt ist.

Kontrollwaagen der Cintex-Marke liefern auch unter schwierigen Bedingungen wie extreme Temperaturen oder Feuchtigkeit mit ihrer hochgradig genauen und stabilen Wägezelle gute Leistungen.

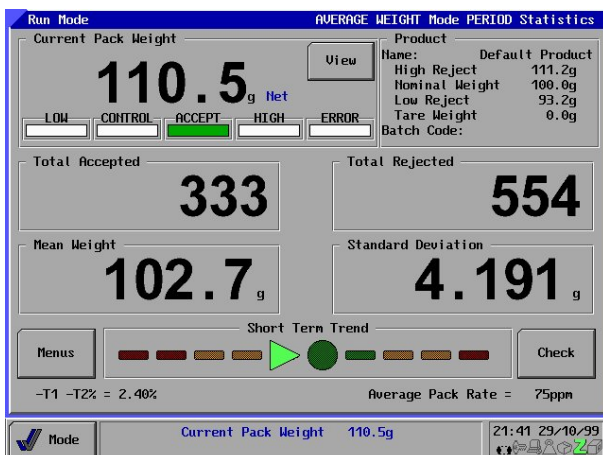
Ein wichtiger Bestandteil, auch eines Kombosystems, ist ein gut funktionierendes Auswurfsystem. Hier können Ihnen unsere Mitarbeiter eine grosse Auswahl für Ihre individuelle Anwendung anbieten.

Die Cintex Marke liefert Ihnen kontinuierlich gute Qualität und hat eine grosse Bedeutung für den Schutz Ihrer Marke.



### Vorteile:

- Vielseitig Wiegt verpackte Produkte bis 6kg
- Genau Hervorragende Genauigkeit, vor allem bei Soft-Verpackungen
- Schnell Förderbandgeschwindigkeiten bis 70m/min
- Zuverlässig Hochleistungskomponenten und Elektronik der ersten Güte
- Einfach in der Bedienung Touch Screen-Bildschirm mit leichter Menüführung



## Vorzüge von Kontrollwaagen

Automatische Kontrollwaagen werden in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie seit mehr als 30 Jahren eingesetzt. Es handelt sich um bestens bewährte Technologie.

Die nationale Gewichtsgesetzgebung stellt sicher, dass die Hersteller die Gewichtsanforderungen für die von ihnen gefertigten Waren einhalten. Eine Nichteinhaltung kann eine strafrechtliche Verfolgung nach sich ziehen. Eine automatische Kontrollwaage hat nicht nur den Vorteil, dass die einzelne Packung inspiziert wird, sondern erzeugt zudem noch Aufzeichnungen über die Einhaltung der Anforderungen.

Die Mehrheit der Gewichtsverordnungen zielt darauf ab, die Vertriebs von Waren mit zu geringem Gewicht zu verhindern. Kontrollwaagen tragen hierbei maßgeblich zum Schutz Ihrer Marke und der Einhaltung der nationalen Gewichtsgesetzgebung bei.

Ferner verhindert eine Kontrollwaage, dass Waren "verschenkt" werden, was die Profitabilität beeinträchtigen könnte. Manche Anwendungen (wie etwa die Tee- und Kaffeeherzeugung) ermöglichen eine weitere Profitabilitätssteigerung durch eine Servo-Feedbackkontrolle an den volumetrischen Filler. Solche Installationen können sich innerhalb weniger Wochen amortisieren.

Die von den integrierten Kontrollwaagen gesammelten Gewichts- und Produktionsdaten können weiter verwendet werden, um wertvolle Informationen über die Effizienz der Produktionslinien zu erhalten. Eine Kontrollwaage kann über ein SCADA System (Supervisory Control and Data Acquisition) mit den Systemen des Betriebes vernetzt werden.

Darüber hinaus darf man nicht vergessen, dass ein erstklassiger Support vor und nach dem Kauf für eine erfolgreiche Inspektion unumgänglich ist. Schulungen zum Installationszeitpunkt, die Verfügbarkeit von Ersatzteilen, regionaler Support, Techniker mit breit gestreutem Know-How und Hotlines müssen beim Kauf ebenfalls als integraler Bestandteil des Produkts betrachtet werden.

## Technische Spezifikationen

"Intelligent digital Filtering"-Technologie

Farb-Touch-Screen

Aufteilung des Displays

Barcode-Lesegerät einsetzbar

Ausführliche Diagnosemöglichkeiten

Schutz durch verschiedene Passwort-Niveaus

90W Motor (CS1500) / 90W "constant torque" Motorantrieb (CS5000)

Wägezelle mit hoher Kapazität

## Über Spectrum Inspection Systems

Cintex ist eine Marke der Spectrum Inspection Systems Ltd., einem weltweit führender Hersteller von Systemen zur Lebensmittelkontrolle, mit Installationen in mehr als 60 Ländern und bei fast allen der weltweit größten Nahrungsmittel- und Verpackungskonzern.

Spectrum Inspection Systems ist nach ISO 9001 zertifiziert und bekannt für die gleichbleibend hohe Qualität und fortschrittliche Technik seiner Produkte, die über ein kontinuierliches und weitreichendes Forschungs- und Entwicklungsprogramm erzielt werden.

Kurze Vorlaufzeiten und ein modulares Design, kombiniert mit unserer großen Einsatzbereitschaft in der Kundenbetreuung, ermöglichen es unseren Kunden:

1. Ihre Fertigungszeiten zu maximieren
2. Ihre Eigenversorgung beizubehalten -
3. Ihren Kunden dabei helfen, die Anforderungen von Konsumenten und Behörden in Bezug auf die Lebensmittelsicherheit zu erfüllen und sogar zu übertreffen.



All Spectrum systems are manufactured to the exacting standards of ISO9001 and supported by a world-wide network of sales and service operations

Spectrum reserves the right to improve or change specification without prior notice

Ausführung:	Edelstahl 304 mit Glasperlen gestrahlter Oberfläche
Typische Höhe der Fertigungslinie:	900mm ± 75mm
Typische Länge des Systems	1.500mm
Maximales Gewicht:	6.000g
Maximale Produktbreite:	400mm
Max. Produktlänge:	625mm
Typische Genauigkeit:	0.6g
Kapazität:	Bis 300ppm
Versorgungsspannung:	110 oder 230V/1ph/N+E 50 oder 60Hz
Luftzufuhr:	5 bis 8 bar
Standard Reject Options:	Luftdüse, Pusher, Ausschleusung
Schutzart:	IP55
Förderbandtyp:	Flachband (Lebensmittelqualität)
Standardausführung:	Verstellbare Füße, Auswurfbehälter, Drucker
Optionen:	Mehrfach-Geschwindigkeiten, Servo-Feedback, Serielle Schnittstelle, Ethernet, Serial Link, Ethernet. Barcode-Lesegerät

**Großbritannien**  
Spectrum Inspection Systems  
Southwood, Farnborough  
Hampshire, GU14 0NY  
England  
tel +44 1252 893300  
tel +44 1252 513322  
e-mail sales@loma.co.uk

**USA**  
Loma Systems  
283 East Lies Road  
Carol Stream, Illinois 60188  
USA  
tel +1 800 USA LOMA  
tel +1 630 588 0900  
fax +1 630 588 1394  
e-mail sales@loma.com

**Kanada**  
Loma Systems Canada  
333 Weyeroff Road  
Oakville, Ontario,  
Canada  
tel +1 800 387 7987  
tel +1 905 842 4581  
fax +1 905 842 3460  
e-mail:  
lomacanada@loma.com

**China**  
Spectris China Ltd  
Unit 101  
XinAn Plaza  
Building 13  
No 99, Tianzhou Road  
Shanghai 200233  
PR China  
tel +86 21 61133688  
fax +86 21 61133788  
e-mail:  
stevenfang@spectris.com.cn

**Frankreich**  
Spectrum Inspection Systems  
"Loma-Cintex"  
120, rue Jean Jaurès  
F-92300 Levallois Perret,  
France  
tel +33 1 55 69 57 78  
fax +33 1 55 17 43 31  
e-mail:  
info@lomasystems.com

**Deutschland**  
Spectrum Inspection Systems  
"Loma-Cintex"  
Vahrenwalder Str. 269A  
30179 Hannover  
Germany  
tel +49 511 96 66 811  
fax +49 511 96 66 812  
e-mail:  
info@lomasystems.com

**Niederlande**  
Spectrum Inspection Services BV  
Panovenweg 22  
5708 HR Helmond,  
Netherlands  
tel +31 492 573 573  
fax +31 492 573 570  
e-mail:  
info@lomasystems.com

**Tschechische Republik**  
Loma Systems s.r.o.  
U Lomy 1069, 334 41  
Dobruany  
tel +420 377 183811  
fax +420 377 183820  
e-mail sales@loma.co.uk